

## MONTERINGSANVISNINGAR FÖR OKLAHOMA ANKLE JOINT (OAJ)

*Följ de här riktlinjerna:*

1. Modifiera formen som vanligt.
2. Värm OAJ med en värmepistol eller i ugnen 175°C i 45 sekunder. Nylonleden tar längre tid att värma än polypropylen.
3. Forma försiktigt till droppform mot proximaländan på formen när den är varm.
4. Håll på plats tills den har svalnat.
5. När den är formad, applicera gips på ledernas undersida, tvinga på plats över malleoli och släta ut kanterna.
6. Lederna ska vara parallella med varandra. Men de kan riktas kvadratisk eller mot approximativ tibial på coronalplanet
7. Dra två nylon över formen och vacuumforma AFO:n när lederna sitter på plats.
8. Borra ledens artikulerade mitthål med ett ¼" borr när AFO:n har svalnat och innan den tas bort från formen.
9. Borra de proximala fästhål i AFO-vaddelen enligt följande: För pediatrika och små leder, använd borr nr 7 för medelstora, stora och x-stora leder, använd 15/64" borr
10. Skär av AFO:n och ta bort den från formen intakt
11. Ta ut OAJ.
12. Skär AFO precis ovanför den proximala kanten på skivan, som fungerar som en artikulerande ledyta.
13. Trimma och buffa på AFO.
14. Applicera metallbeslagen för proximala fästhål enligt följande med hjälp av bild 1 som vägledning.
  - a. Presspassa mässingsinsatsen (P/N 761-2 för pediatrika och små leder, P/N 761-4 för med., lg., och xlg. leder) genom OAJ och in i vaddelen på AFO.
  - b. Dra över skruv (P/N 761-1 för pediatrika och små leder, P/N 761-3 för med., lg., och xl leder) med Lock-Tite och montera ihop genom mässingsinsatsen från yttre sidan av AFO.
15. Använd utrustningen för artikulerande mitthål enligt följande med bild 1 som vägledning:
  - a. Presspassa stålbusning (P/N 761-5) i nylonbusningen (P/N 761-6).
  - b. Presspassa nylonbusningen genom OAJ från ledens undersida genom fotdelen på AFO.
  - c. Dra över skruv (P/N 761-3) med Lock-Tite och montera ihop genom bussningar från yttre sidan av AFO.
16. Vaddera OAJ enligt önskemål: Skumstoppning (P/N 761-7P, 761-7S, 761-7M, 761-7L, 761-7XL) är självhäftande. Pelite-stopppning (P/N 761-8P, 761-8S, 761-8M, 761-8L, 761-8XL) måste fästas med ett lämpligt lim om det används.

*Anmärkning: Mässingsinsatsen kan också värmas med heatset med mycket måttlig värme. Vrid inte insatsen efter värmebehandling. Insatsen måste sitta rakt.*

## MONTERINGSANVISNINGAR FÖR OKLAHOMA ANKLE JOINT (OAJ)

*Följ de här riktlinjerna:*

1. Modifiera formen som vanligt.
2. Värm OAJ med en värmepistol eller i ugnen 175°C i 45 sekunder. Nylonleden tar längre tid att värma upp än polypropylen.
3. Forma försiktigt till droppform till proximaländan på formen när den är varm.
4. Håll på plats tills har svalnat.
5. När den är formad, applicera gips på ledernas undersida, tvinga på plats över malleoli och släta ut kanterna.
6. Lederna ska vara parallella med varandra. Men de kan riktas kvadratisk eller mot approximativ tibial på coronalplanet
7. Dra två nylon över formen och vacuumforma AFO:n när lederna sitter på plats.
8. Borra ledens artikulerade mitthål med ett ¼" borr när AFO:n har svalnat och innan den tas bort från formen.
9. Borra de proximala fästhål i AFO-vaddelen enligt följande: För pediatrika och små leder, använd borr nr 7 för medelstora, stora och x-stora leder, använd 15/64" borr
10. Skär av AFO:n och ta bort den från formen intakt
11. Ta ut OAJ.
12. Skär AFO precis ovanför den proximala kanten på skivan, som fungerar som en artikulerande ledyta.
13. Trimma och buffa på AFO.
14. Applicera metallbeslagen för proximala fästhål enligt följande med hjälp av bild 1 som vägledning.
  - a. Presspassa mässingsinsatsen (P/N 761-2 för pediatrika och små leder, P/N 761-4 för med., lg., och xlg. leder) genom OAJ och in i vaddelen på AFO.
  - b. Dra över skruv (P/N 761-1 för pediatrika och små leder, P/N 761-3 för med., lg., och xl leder) med Lock-Tite och montera ihop genom mässingsinsatsen från yttre sidan av AFO.
15. Använd utrustningen för artikulerande mitthål enligt följande med bild 1 som vägledning:
  - a. Presspassa stålbusning (P/N 761-5) i nylonbusningen (P/N 761-6).
  - b. Presspassa nylonbusningen genom OAJ från ledens undersida genom fotdelen på AFO.
  - c. Dra över skruv (P/N 761-3) med Lock-Tite och montera ihop genom bussningar från yttre sidan av AFO.
16. Vaddera OAJ enligt önskemål: Skumstopppning (P/N 761-7P, 761-7S, 761-7M, 761-7L, 761-7XL) är självhäftande. Pelite-stopppning (P/N 761-8P, 761-8S, 761-8M, 761-8L, 761-8XL) måste fästas med ett lämpligt lim om det används.

*Anmärkning: Mässingsinsatsen kan också värmas med heatset med mycket måttlig värme. Vrid inte insatsen efter värmebehandling. Insatsen måste sitta rakt.*

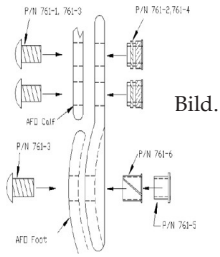


Bild.

©2020 Becker Orthopedic Appliance Co., Alla rättigheter förbehålles  
Senast ändrad 04/30/2020



P: 800-521-2192 • 248-588-7480  
BeckerOrthopedic.com | f t in

EC REP

Acorn Regulatory Consultancy  
Services Limited  
Knockmoris Cahir Co. Tipperary  
Ireland, Postcode: E21 R766  
P 012 4626 8456  
F 012 4626 8648

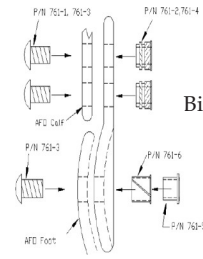


Bild.



P: 800-521-2192 • 248-588-7480  
BeckerOrthopedic.com | f t in

EC REP

Acorn Regulatory Consultancy  
Services Limited  
Knockmoris Cahir Co. Tipperary  
Ireland, Postcode: E21 R766  
P 012 4626 8456  
F 012 4626 8648

©2020 Becker Orthopedic Appliance Co., Alla rättigheter förbehålles  
Senast ändrad 04/30/2020

